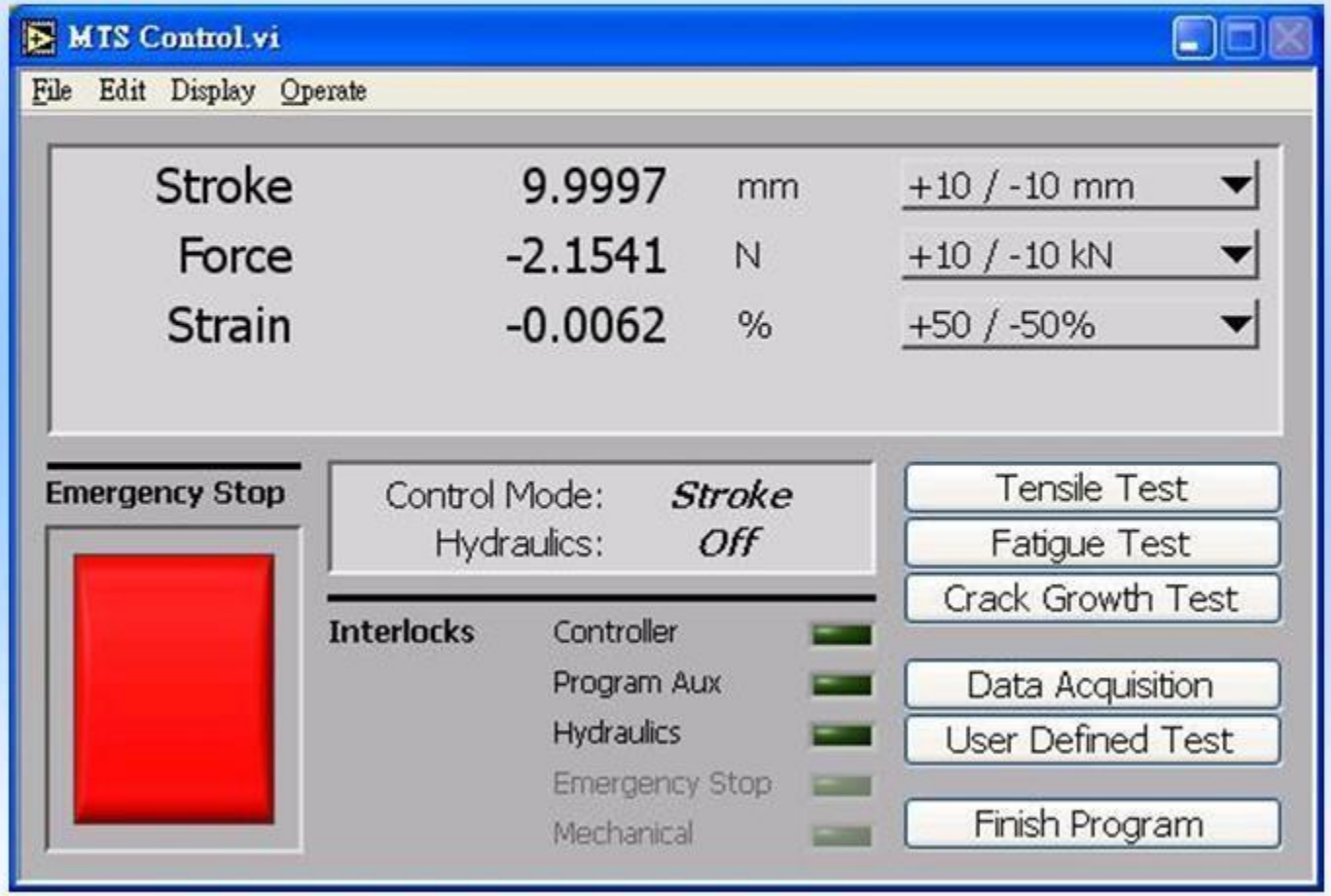
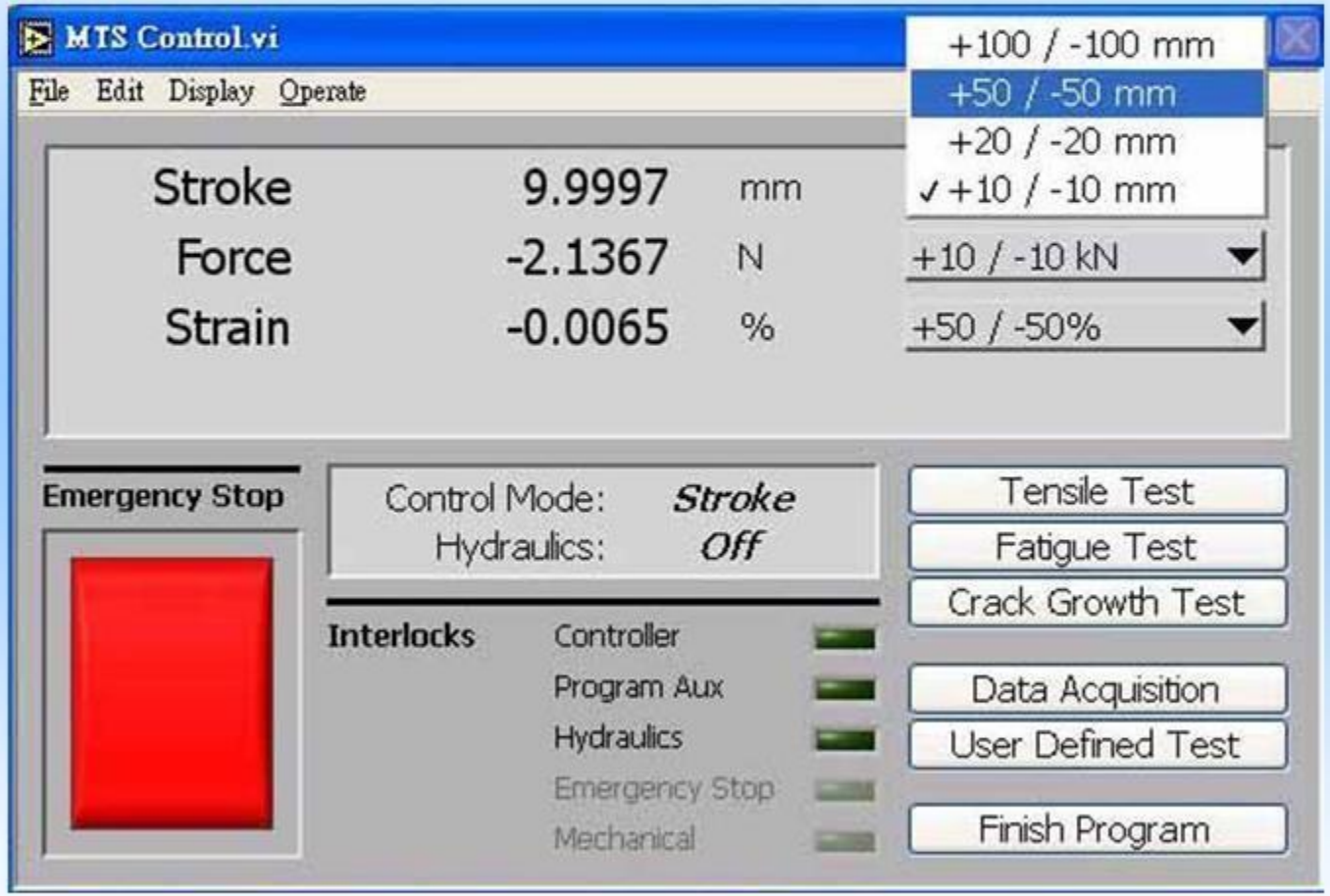
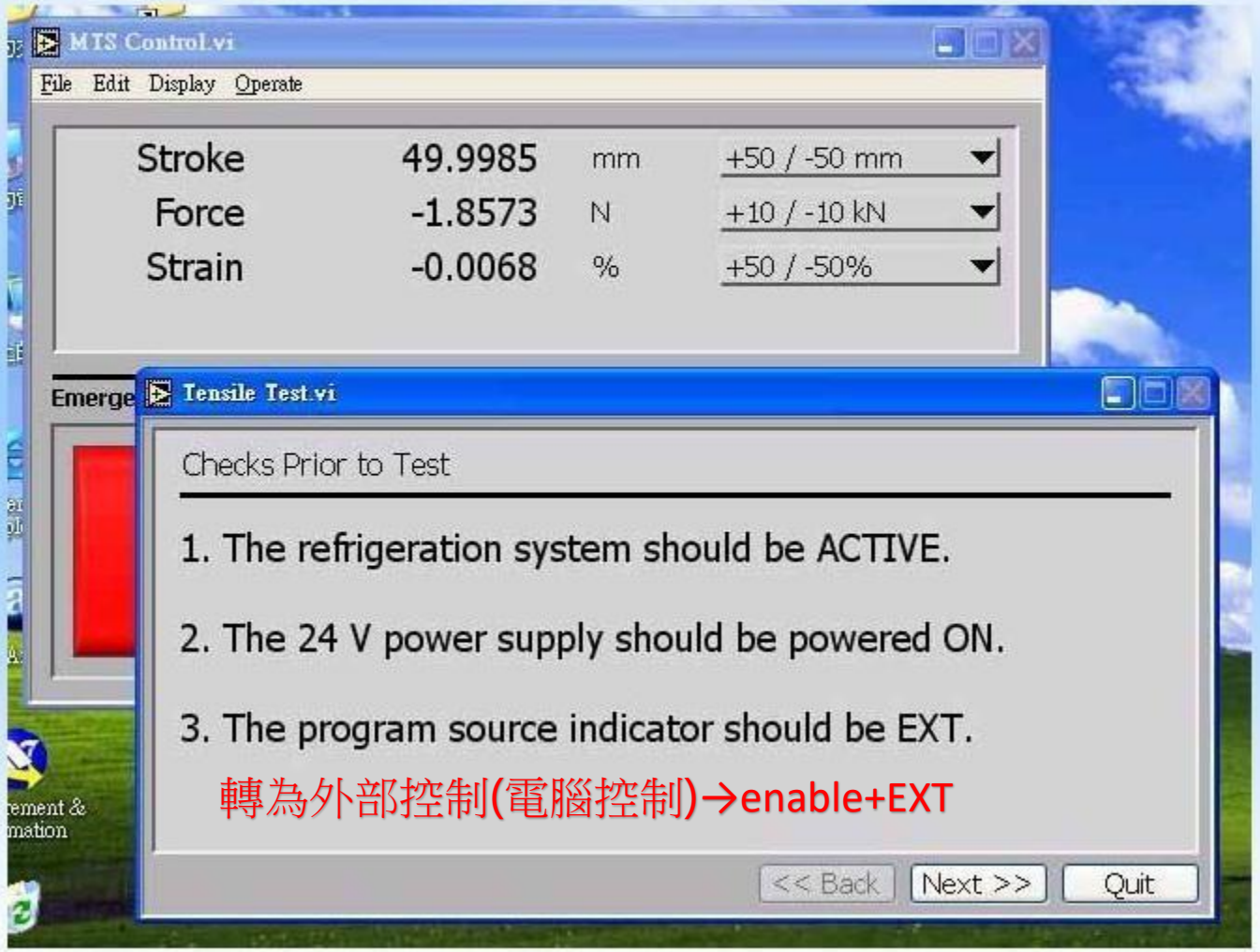
電腦設定與操作-開啟程式



電腦設定與操作-設定Cartridge



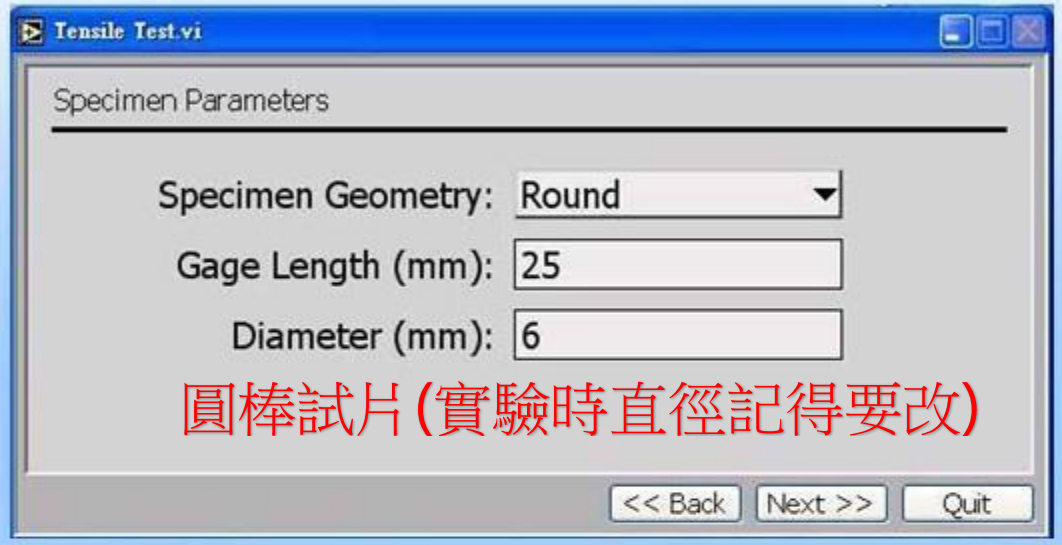
電腦設定與操作-執行拉伸實驗



電腦設定與操作-輸入檔案名稱

電腦設定與操作-確定Cartridge範圍

電腦設定與操作-設定試片參數



Gage length:

延伸計兩夾持端的間距

(目前實驗室用:25mm)

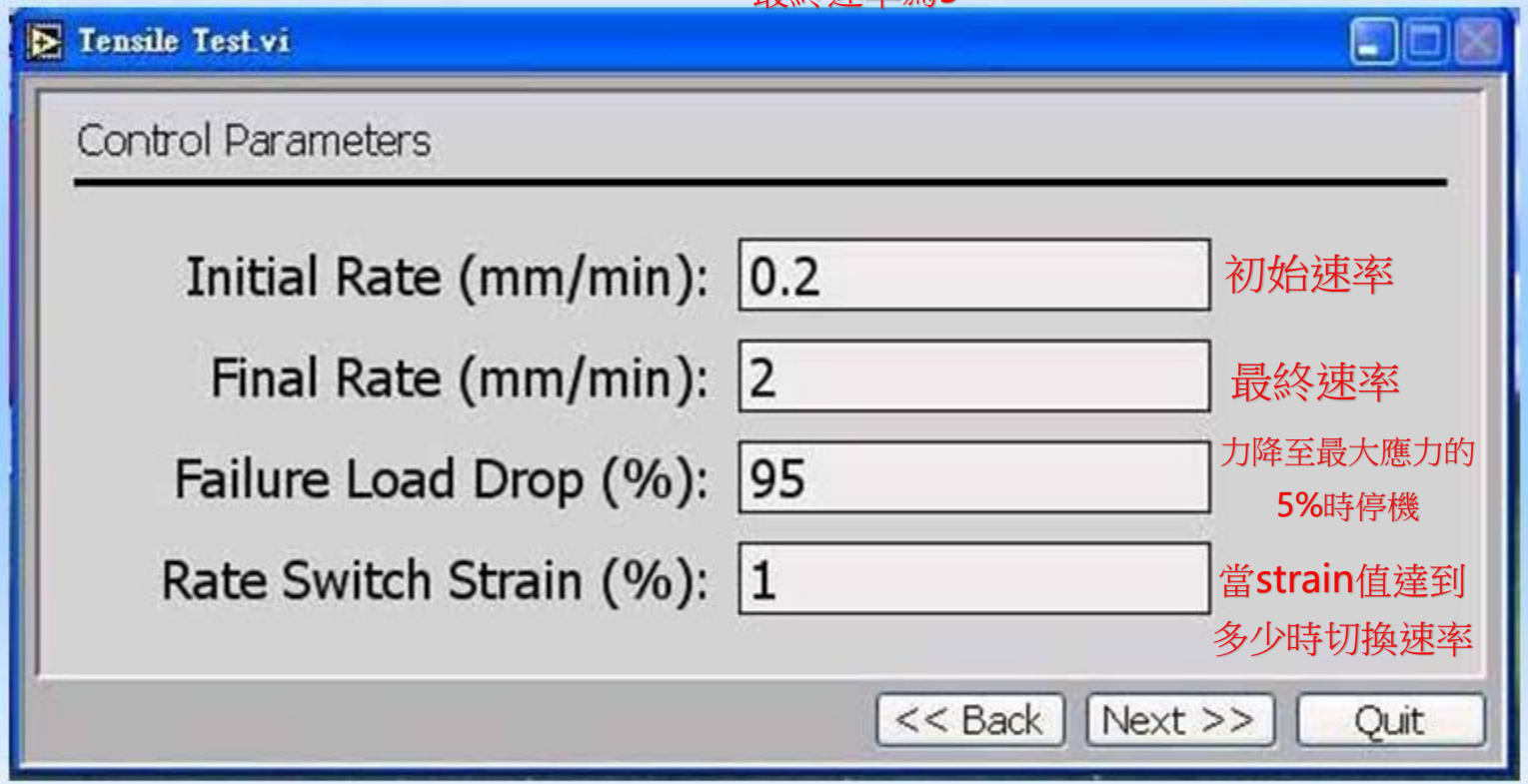
這個盡量不要動到

不確定會不會影響數據

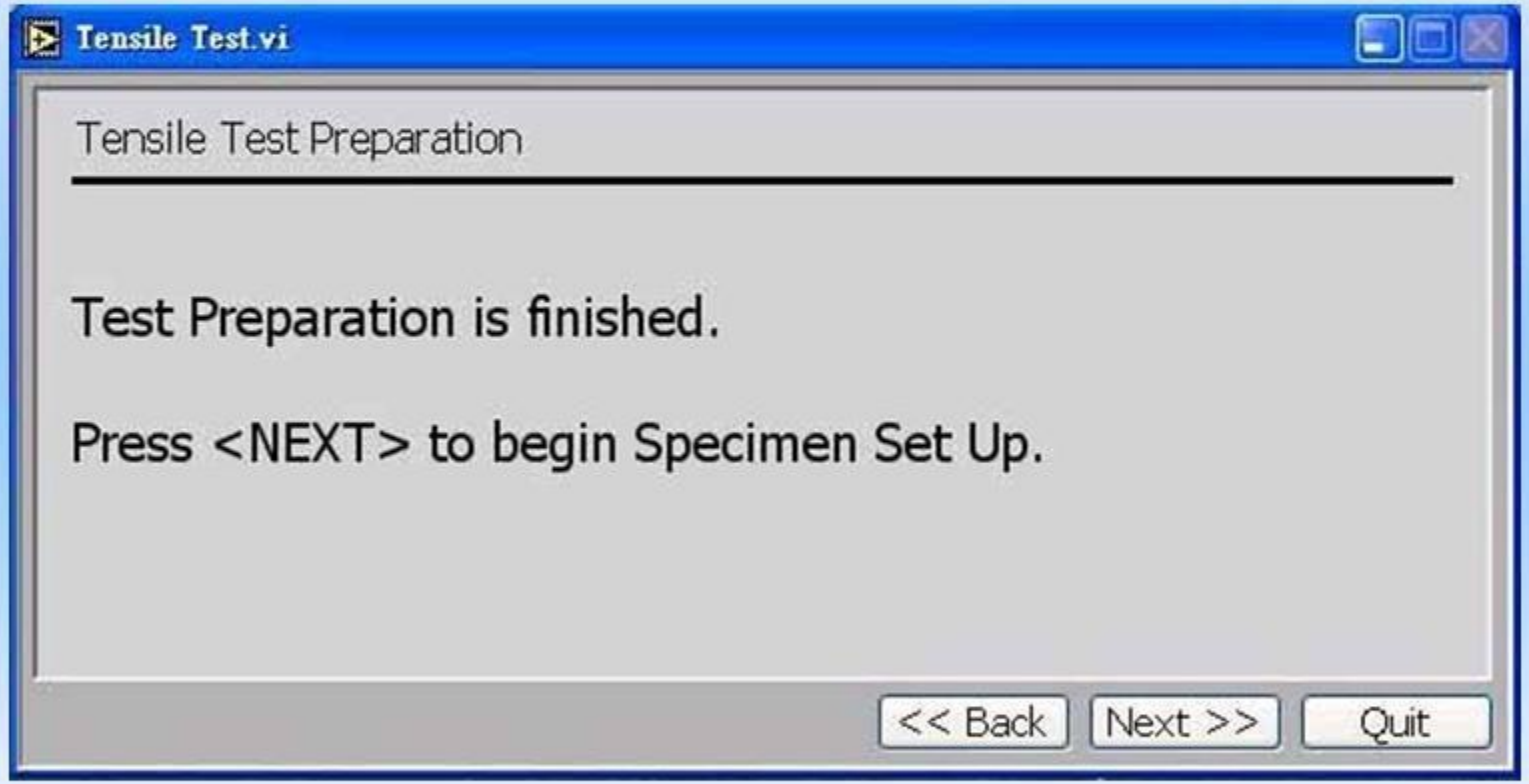
電腦設定與操作-設定實驗參數

練習時初始速率為0.5

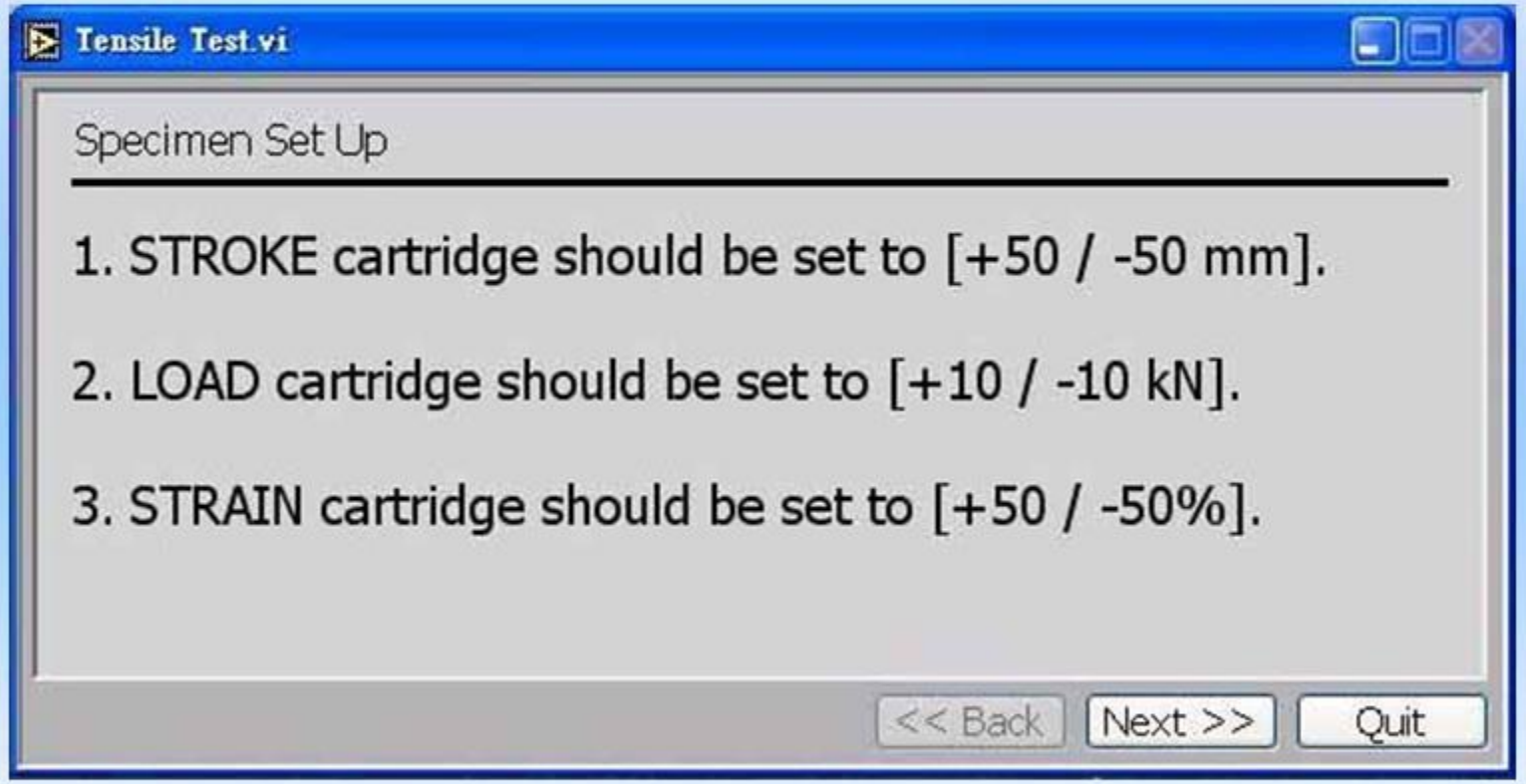
最終速率為5



電腦設定與操作-執行實驗



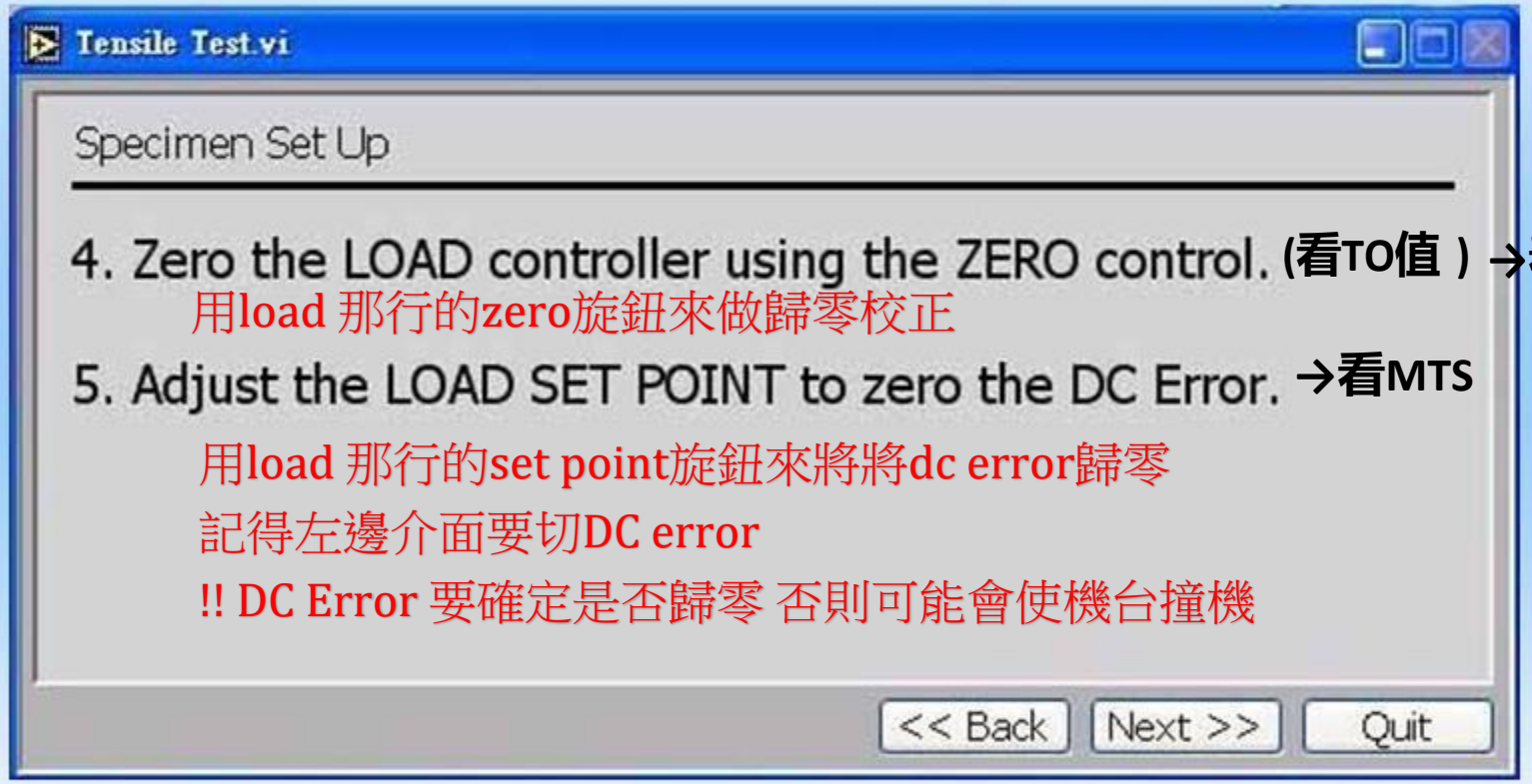
電腦設定與操作-再次確定Cartridge



[→ 切換Display 看數值是否正確]

電腦設定與操作-交叉歸零

只有DC Error和 load & stroke做轉換時看MTS



電腦設定與操作-確定控制模式

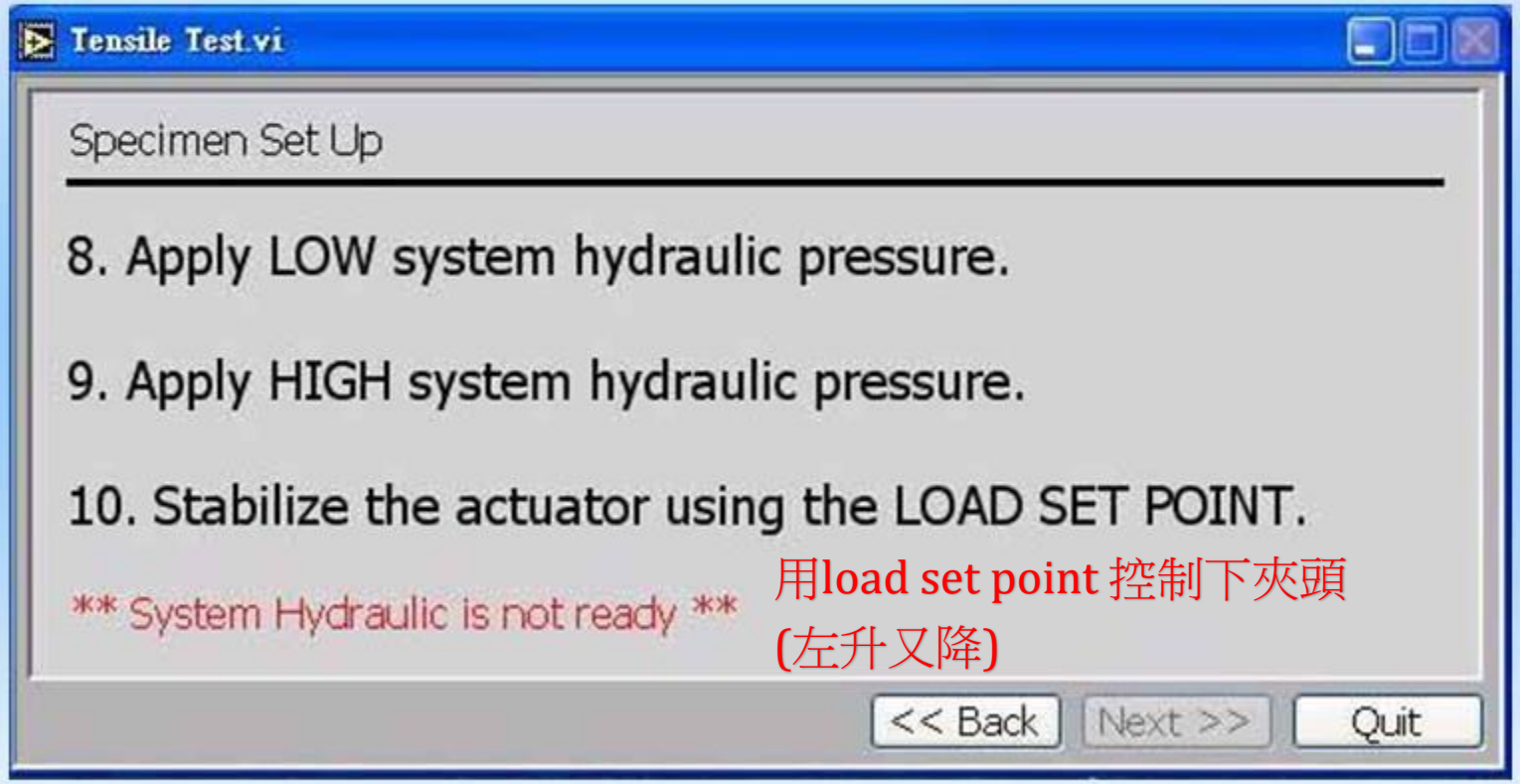
MTS一律以力量控制開機

將左方介面調整為Auxiliary Input→percent

再來看load的值 (display) 然後看Stroke的值(記得也要display)

接著旋轉 stroke的 zero(粗調節輪)和set point(細調節輪)將stroke的percent調整成跟Load值相同 然後 enable+control到load 即可

電腦設定與操作-開油壓



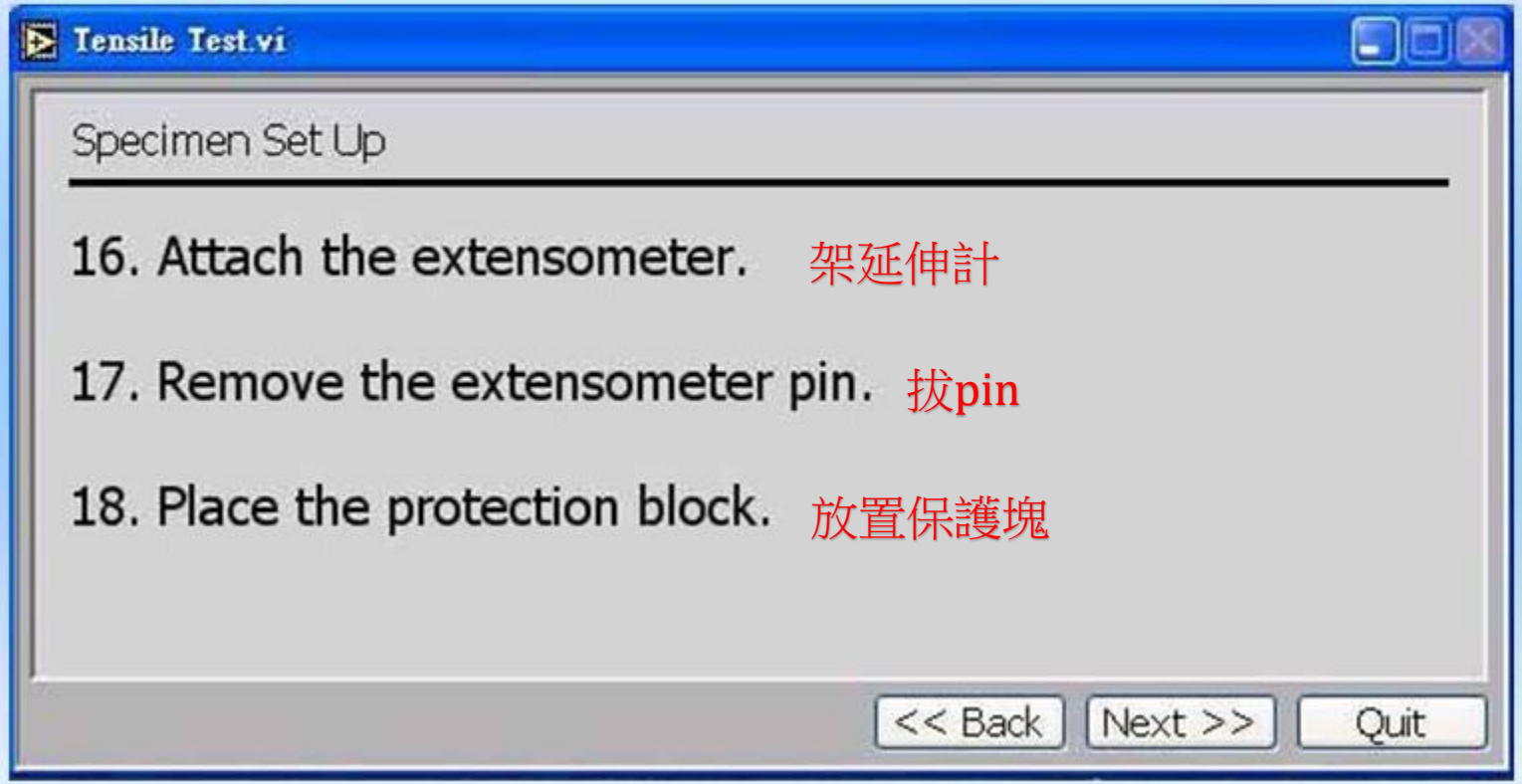
用load set point 控制下夾頭
(左升又降)

一開始下夾頭要先讓它下降
(要夾試片且避免撞機和危險)

電腦設定與操作-架試片(1)

電腦設定與操作-架試片(2)

電腦設定與操作-架延伸計

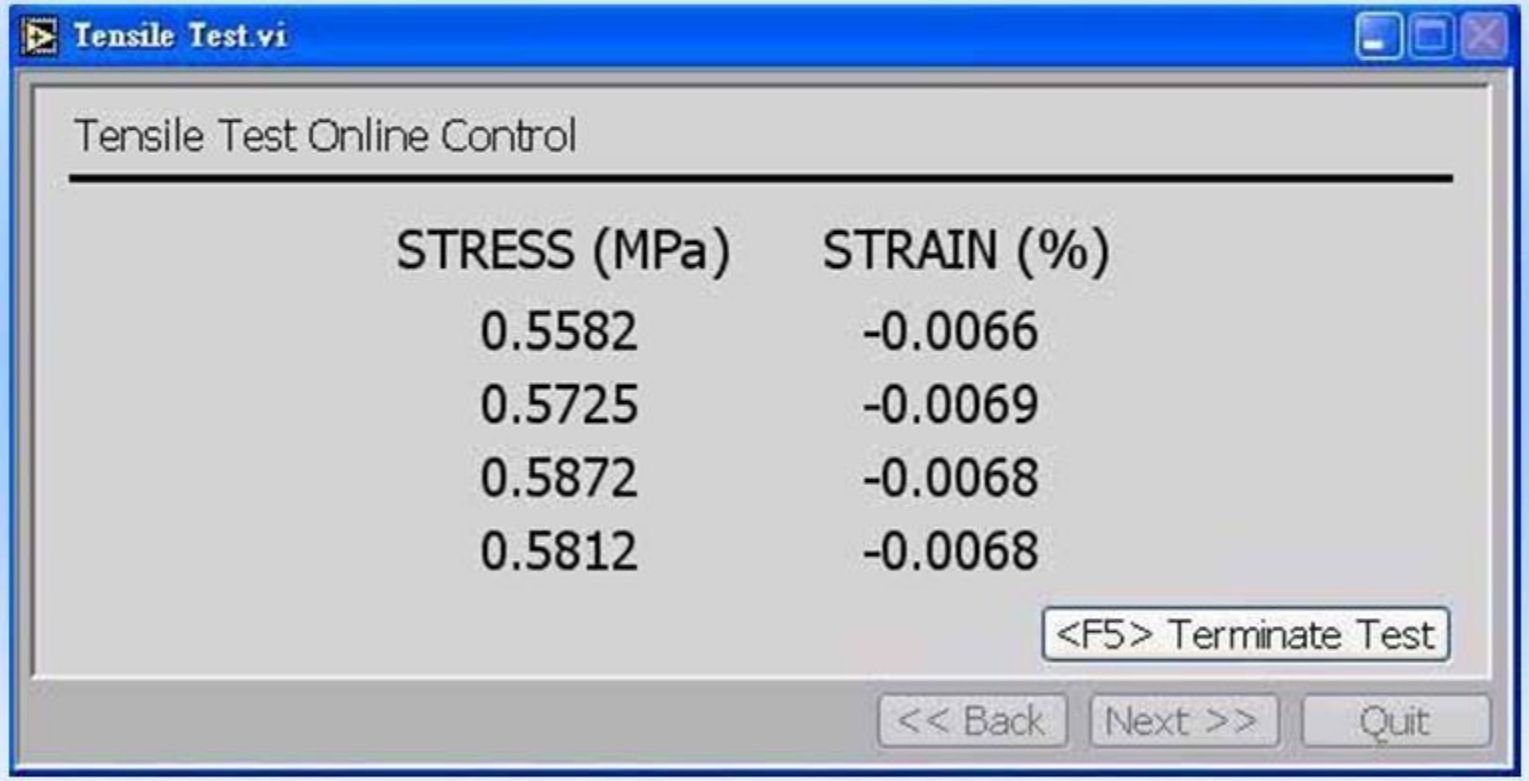


電腦設定與操作-應變規歸零

電腦設定與操作-位移歸零

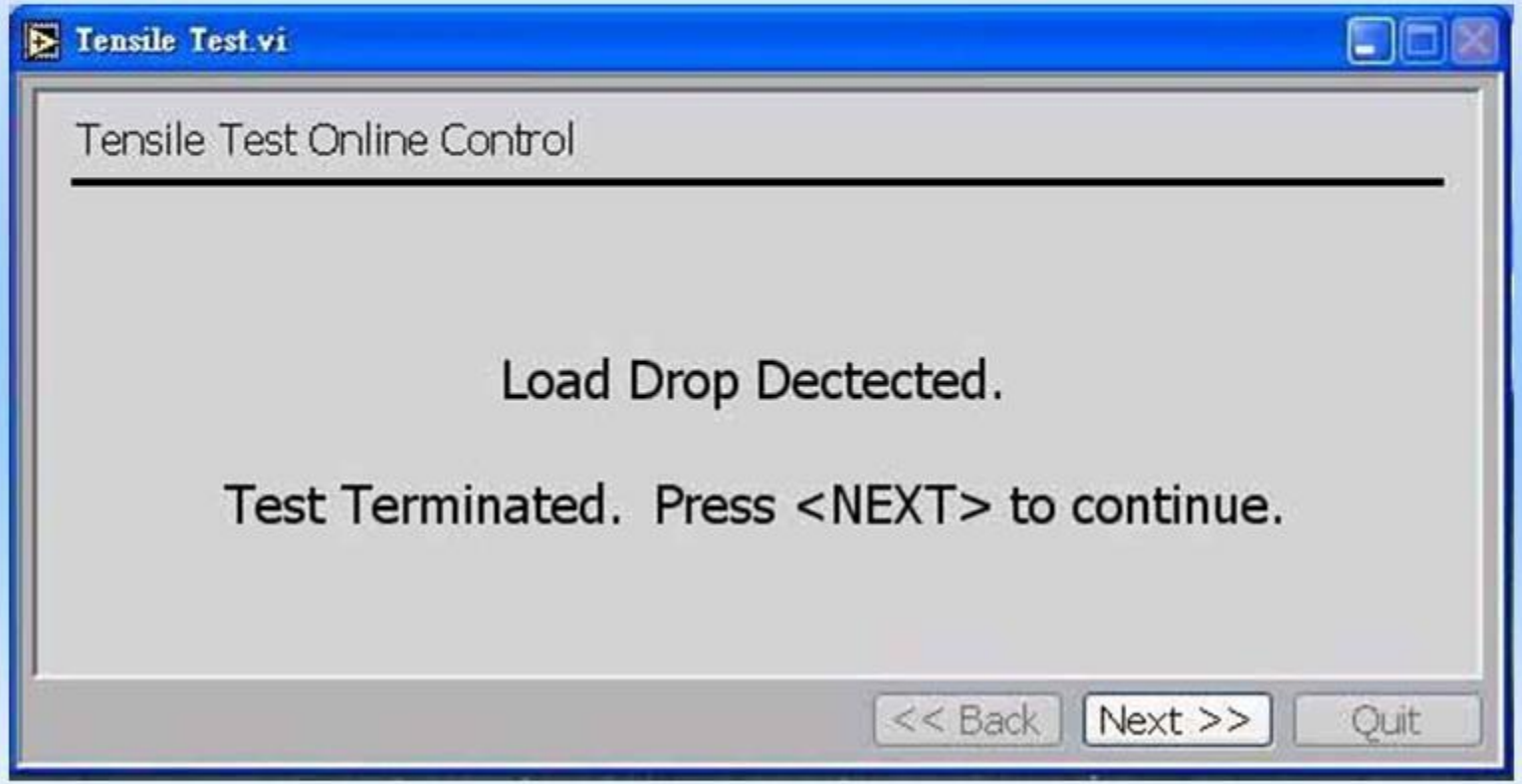
電腦設定與操作-轉換控制模式

電腦設定與操作-開始實驗



電腦設定與操作-使用者終止

電腦設定與操作-實驗終止



電腦設定與操作-移除延伸計

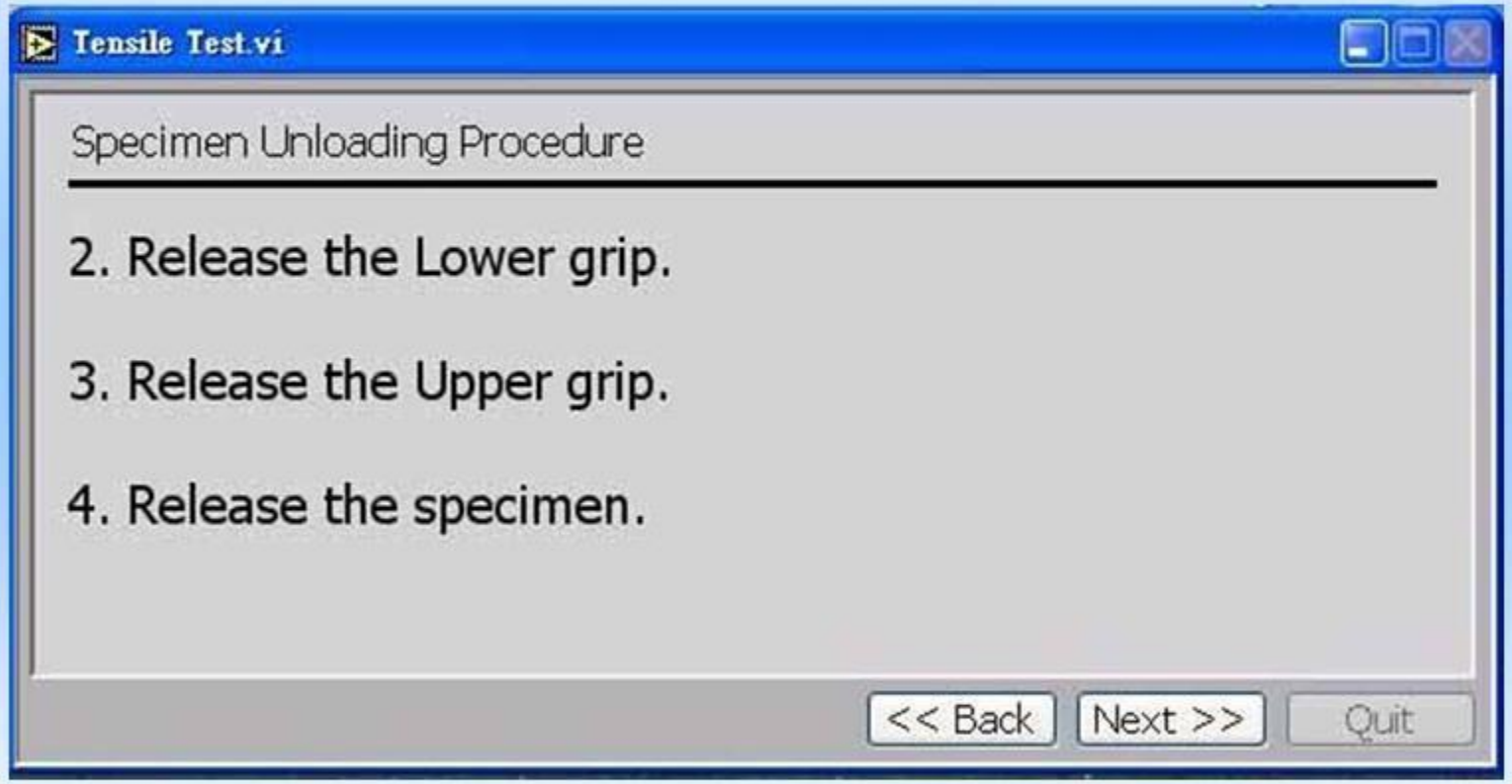
假如你提前終止或力太大 跳出錯誤

一樣percent 先用load 的set point去旋轉對 stroke的值

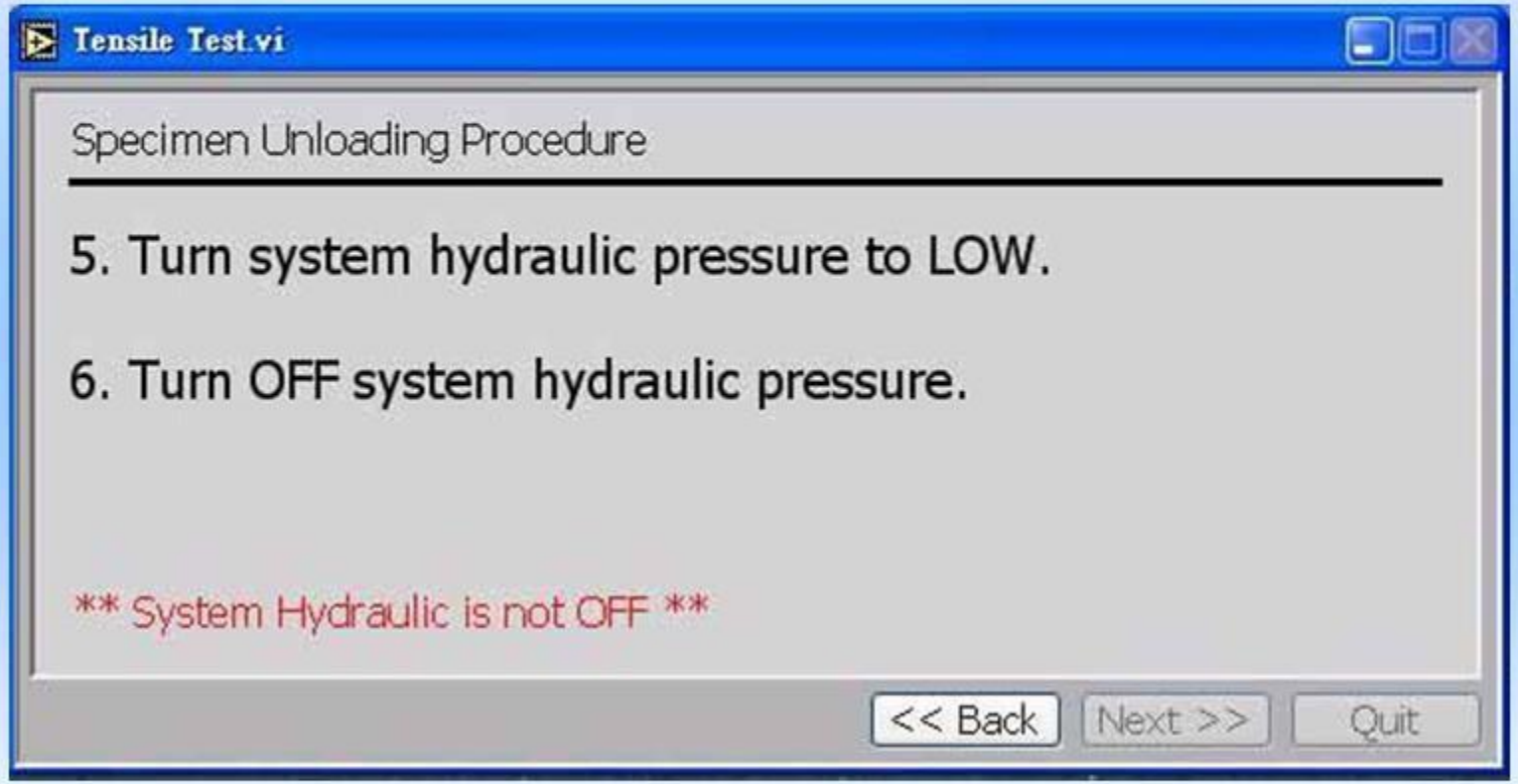
然後先將控制轉為load control

再用set point 去歸零力

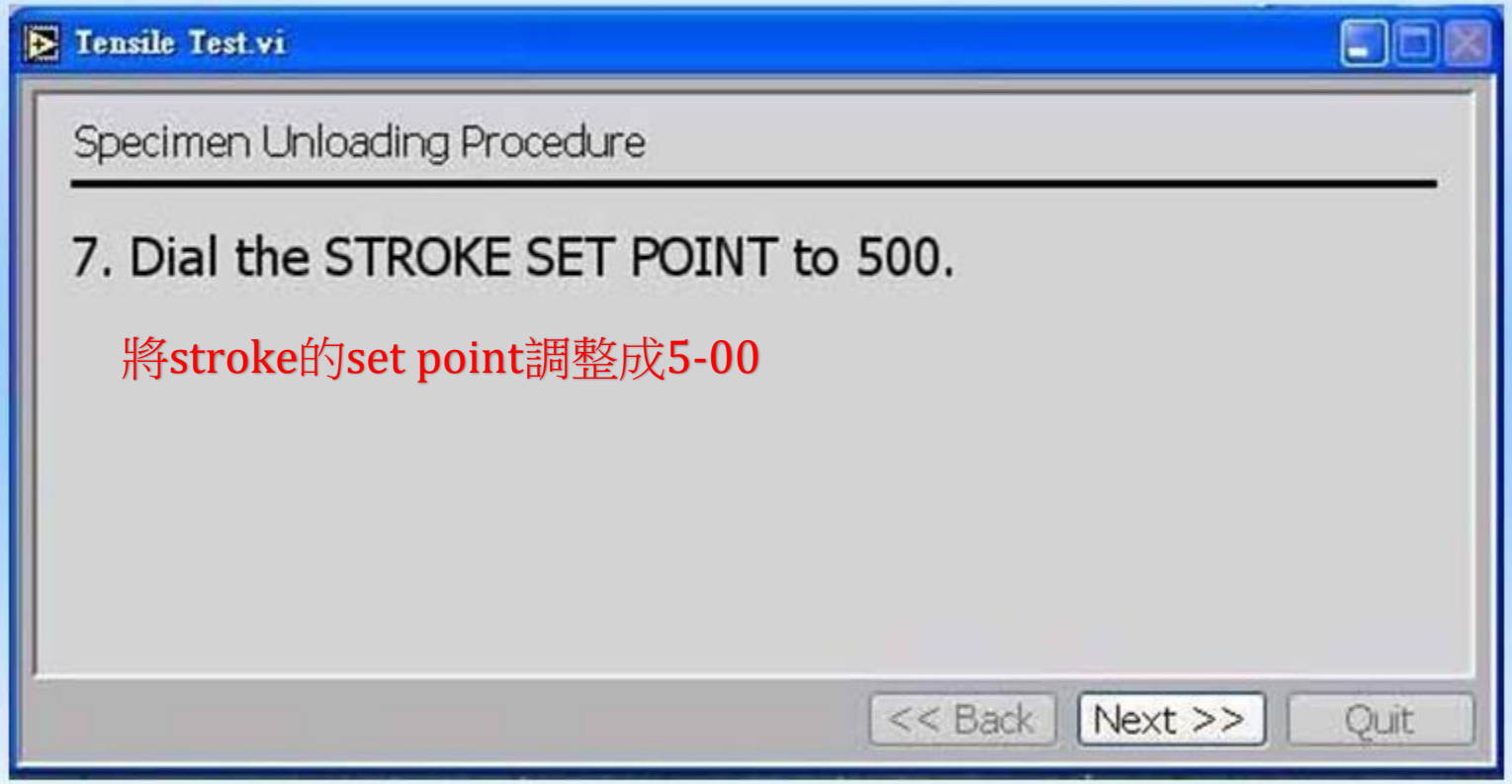
電腦設定與操作-移除試片



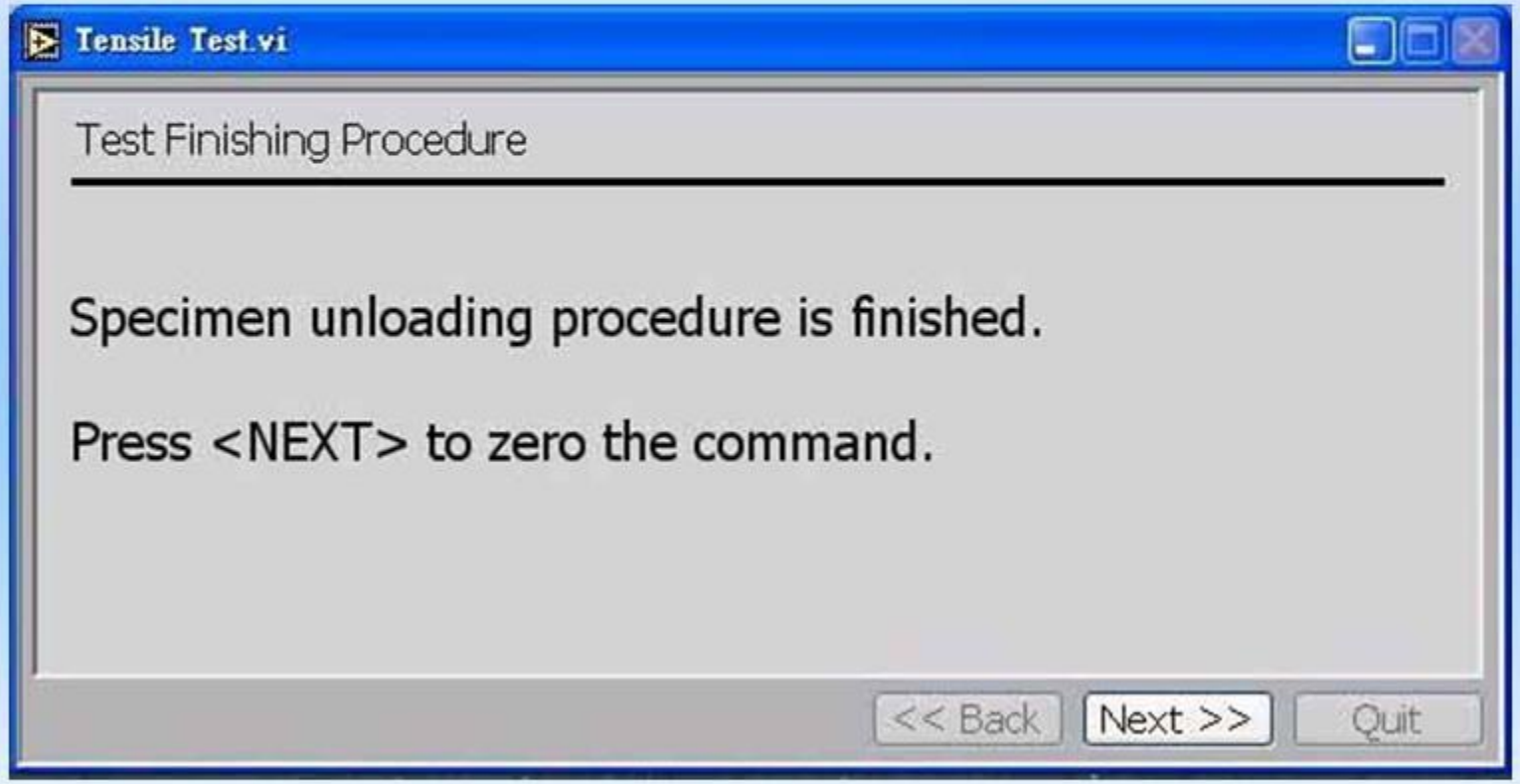
電腦設定與操作-關油壓


Tensile Test.vi
Specimen Unloading Procedure
5. Turn system hydraulic pressure to LOW.
6. Turn OFF system hydraulic pressure.
** System Hydraulic is not OFF **
<< Back
Next >>
Quit

電腦設定與操作-確定設定值



電腦設定與操作-機台歸零



電腦設定與操作-歸零


Tensile Test.vi
Test Finishing Procedure
Zeroing Command....
<< Back
Next >>
Finish

電腦設定與操作-終止測試